

## Клей LIGNOWOOD D4/S1

Однокомпонентный клей для обработки массивной древесины

### ОПИСАНИЕ

Клей D4/S1 — однокомпонентный синтетический клей на основе специальной поливинилацетатной дисперсии с добавками для склеивания древесины. Клеевой шов соответствует требованиям группы нагружения D4 по EN 204. Клей обладает высокой термостойкостью по методу испытания WATT 91: прочность на растяжение при 80 °C составляет более 7,0 Н/мм<sup>2</sup>. Продукт не содержит формальдегида.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется там, где предъявляются особые требования к клеевому соединению:

- Высокая скорость схватывания и прочность клеевого шва
- Водостойкость — соединения, подвергающиеся воздействию повышенной влажности, конденсата, кратковременного контакта с водой или атмосферным воздействием (в последнем случае поверхность должна быть защищена подходящим покрытием): производство окон, дверей, мебели для влажных помещений, кухонных столешниц и т. п.
- Термостойкость клеевого шва

Подходит для холодного склеивания, склеивания на обогреваемых прессах и высокочастотных (ТВЧ) прессах при производстве оконных заготовок, дверных рам, шиповых соединений, блочного склеивания и нагельного соединения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	Поливинилацетатная дисперсия
Цвет / сухая плёнка	Белый / полупрозрачная
Скорость схватывания	Высокая, быстросхватывающий клей
Вязкость при 23 °C (ISO 2555) (Brookfield RVT, шп. 5, 20 об/мин)	ок. 6 000 мПас (на момент производства)
Значение pH (ISO 976)	Высокая, быстросхватывающий клей
Мин. температура плёнообразования	ок. 6 °C
Открытое время при 20 °C, 65 % отн. вл., влажность бука 10 %: <ul style="list-style-type: none"><li>• нанесение 100 г/м<sup>2</sup></li><li>• нанесение 200 г/м<sup>2</sup></li></ul>	ок. 4 мин. ок. 10 мин.

**Важно:** Окончательная водостойкость клеевого шва достигается через **7 дней** после склеивания.

## КЛАССИФИКАЦИЯ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ

Продукт не классифицируется как опасный груз.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Перед использованием клей тщательно перемешать. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными, без пыли и масел, выдержанными при рабочей температуре.

Клей наносится кистью, шпателем или клеевым валиком, с помощью клеенаносящих устройств на рамочных прессах, шипорезных станках или клеевых вальцов равномерно по всей поверхности. Обычно достаточно одностороннего нанесения. При склеивании трудносклеиваемых пород или при высоких требованиях к качеству шва рекомендуется двустороннее нанесение — это также увеличивает время открытой выдержки.

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть из нержавеющей стали марки AISI 316 или выше, либо из инертных пластиков (тефлон, полипропилен, полиамид). Следует избегать контакта с цинком, латунью, медью, хромом и алюминием. Ряд пород древесины может вызывать изменение цвета клеевого шва вследствие реакции дубильных кислот с железом. Избегать контакта со щелочными материалами.

### Рекомендуемые условия работы

Параметр	Значение
Температура древесины и материалов	18 – 20 °C
Относительная влажность воздуха	60 – 70 %
Влажность древесины (интерьерная мебель)	8 – 10 %
Влажность древесины (экстерьерная мебель)	12 – 15 %
Расход клея	120 – 180 г/м <sup>2</sup>
Давление прессования	мин. 0,5 Н/мм <sup>2</sup>

### Время прессования (минимальные значения)

Вид склеивания	20 °C	50 °C	ТВЧ
Блочное склеивание — мягкая древесина	20 мин.	5 мин.	30 сек.
Блочное склеивание — твёрдая древесина	40 мин.	10 мин.	2 мин.

Время прессования увеличивается при повышенной влажности древесины, большем расходе клея, температуре материалов ниже рекомендованной, а также в зависимости от толщины склеиваемых заготовок.

**▲ Внимание:** Не проводить склеивание при температуре ниже +10 °C! Дополнительная механическая обработка допускается не ранее чем через 12 часов после склеивания.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Машины, инструменты и ёмкости промывать тёплой водой сразу после окончания работы, до высыхания клея.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка	Полиэтиленовые ёмкости 30 кг нетто. Другие виды упаковки — по согласованию.
Хранение	В оригинальной герметично закрытой таре при температуре от +5 °C до +25 °C, защищая от прямых солнечных лучей и замерзания. Оптимальная температура хранения: 10 – 20 °C. Срок годности зависит от температуры хранения: чем выше температура, тем короче срок. Признак сокращения срока годности — рост вязкости.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Клей прошёл испытания в IFT Rosenheim в соответствии с требованиями стандартов **EN 204 D4** и **EN 14275 (WATT 91 / 80 °C)**.

Приведённые технические данные основаны на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте специалистов. Компания гарантирует постоянное качество продукции в соответствии с техническими условиями. Покупатель несёт ответственность за самостоятельную проверку пригодности продукта для конкретного применения. Производитель не несёт ответственности за результаты работ, выполненных с нарушением настоящих рекомендаций или в условиях, не предусмотренных данным документом. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.